

Názov, označenie : farba fermežová
O 2025 JEFA

JK výrobku : 24621128

Popis: Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v spojive, ktoré je na základe vysychavých olejov s prídavkom sušidiel a aditív.

Riedidlo : S 6006

Použitie : Na základné nátery dreva, vyzretých omietok a iných kovových aj nekovových materiálov pre interiéry a exteriéry.

Nanášanie :

Nanáša sa štetcom na obrúsený a očistený povrch. Pred aplikáciou sa musí lak dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 40 - 50 s pre natieranie. Následná vrstva sa môže aplikovať za cca 48 hod. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Lak nie je určený pre styk s potravinami, krmovinami a pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Fyzikálna a technická charakteristika :

VOC :
0,10 kg/ kg

TOC :
0,03 kg/ kg

Objemová sušina :
72 - 74 %

Kategória :
SB I/ d

Hraničná hodnota VOC :
400 g/ l

Maximálny obsah VOC produktu :
< 400 g/ l

Technické údaje :

Vlastnosti v dodávanom stave

hustota.....1,70 - 2,40 g/ cm³
obsah neprchavých zložiek.....najmenej 90%
orientačná výdatnosť.....6 - 8 m²/ kg
VOC v g/ l.....212
Zasychanie.....stupeň 1 najviac 30 hod.

Vlastnosti hotového náteru

vzhľad.....pololesklý, povolené stopy po štetci
krycia schopnosť.....najviac stupeň 2
hrúbka jedného náteru.....30 - 40 μm

Doporučený stav podkladu :

drevo.....bez živých škvŕn z dreva a iných nečistôt
omietky.....vzreté
kov.....odhrdzavený, odmastený a zbavený okovín
minimálna teplota pri aplikácii.....+ 5°C
teplota podkladu.....musí byť najmenej +3°C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu.....v rozmedzí 30 - 70 %

Nízka teplota ovzdušia a vysoká relatívna vlhkosť spomaľujú zasychanie a znižujú kvalitu konečného náteru.

Pokyny k aplikácii :

Štetec

odporúčané riedidlo.....S 6006
objem riedidla.....0 - 15 %



Príklad postupu :**Úprava dreva**

- úprava povrchu dreva pred náterom (odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu)
- 1 krát napustiť O 1000 - zvyšky nevsiaknutej fermeže zotrieť
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025
- 1 až 2 krát náter farbou O 2113 (interiér), O 2117 (exteriér)

Náter sa realizuje v intervale 48 hod.

Úprava kovu

- úprava povrchu kov a pred náterom (odhrdzavenie, odmastenie a očistenie podkladu)
- 1 krát napustiť S 2000
- brúsenie brúsnym papierom č. 150 - 220
- 1 až 2 krát náter farbou O 2025
- 1 až 2 krát náter farbou O 2113 (interiér), O 2117 (exteriér)

Náter sa realizuje v intervale 48 hod.

Životnosť náterových systémov uvedených v príklade postupu je pri dodržaní predpísanej predpovrchovej úpravy a podmienok pri nanášaní, v závislosti od počtu nanesených vrstiev, celkovej hrúbky náterového systému až 3 - 7 rokov.

Záruka a skladovanie :

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti :

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu :

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci :

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie :

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväžiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.