

Názov, označenie : email olejový vonkajší
O 2117 OLEMA

JK výrobu : 24621207

Popis: Disperzia anorganických a organických pigmentov a plnidiel v spojive s vysokým obsahom polymerizovaných vysychavých olejov.

Riedidlo : S 6006

**Použitie :**

Na konečné nátery dreva, vyzretých omietok a iných kovových aj nekovových materiálov pre exteriéry. Čerstvé nátery (do 5 dní od nanosenia) nesmú byť vystavené účinku tepla, mrazu, prachu a pod.

Nanášanie :

Nanáša sa štetcom na obrúsený a očistený povrch. Pred aplikáciou sa musí lak dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 40 - 50 s pre natieranie, následná vrstva sa môže aplikovať za cca 48 hod. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Lak nie je určený pre styk s potravinami, krmovinami a pitnou vodou a na natieranie detského nábytku a hračiek.

Fyzikálna a technická charakteristika :**VOC :**

0,25 kg/ kg

TOC :

0,20 kg/ kg

Objemová sušina :

57 - 59 %

Kategória :

SB I/ d

Hraničná hodnota VOC :

400 g/ l

Maximálny obsah VOC produktu :

< 400 g/ l

Technické údaje :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,10 - 1,38 g/ cm³
- výtokový čas (dýza 4mm / 20°C).....najmenej 150 s
- obsah neprchavých zložiek.....75 %
- orientačná výdatnosť..... 7 - 9 m² / kg
- VOC..... 323,8 g/ l

Zasychanie:

Stupeň 1 najviac 30 hodín

Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad..... hladký, zliaty, bez krupičiek
- lesk..... stupeň 1 - 2
- tvrdosť ceruzkou..... stupeň 1
- krycia schopnosť..... stupeň 1 - 3
- odolnosť pri ohybe cez trň pr. 3 mm..... bezchybná
- hrúbka jedného náteru..... 30 - 40 μm

Doporučený stav podkladu :

drevo..... bez živých škvrn z dreva a iných nečistôt
omietky..... vyzreté
kov..... odhrdzavený, odmastený a zbavený okovín
minimálna teplota pri aplikácii..... + 5 °C
teplota podkladu..... musí byť najmenej +3 °C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu..... v rozmedzí 30 - 70 %

Nízka teplota ovzdušia a vysoká relatívna vlhkosť spomaľujú zasychanie a znižujú kvalitu konečného náteru.

Pokyny k aplikácii :

Štetec

odporúčané riedidlo..... S 6006
objem riedidla..... 0 - 10 %**Príklad postupu :**

Úprava dreva

- úprava povrchu dreva pred náterom (odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu)

- 1 krát napustiť O 1000 - zvyšok nevsiaknutej

fermeže utrieť

- 1 až 2 krát náter farbou O 2025

- 1 až 2 krát náter farbou O 2117

Náter sa realizuje v intervale 48 hod.

Úprava kovu

- úprava povrchu kovu pred náterom (odhrdzavenie, odmastenie a očistenie podkladu)

- 1 krát natrieť Syntetika základná farba resp. Syntetika Extra základná farba

- 1 až 2 krát náter farbou O 2025

- 1 až 2 krát náter farbou O 2117

Náter sa realizuje v intervale 48 hod.

Životnosť náterových systémov uvedených v príklade postupu je pri dodržaní predpísanej predpovrchovej úpravy a podmienok pri nanášaní, v závislosti od počtu nanesených vrstiev, celkovej hrúbky náterového systému až 3 - 7 rokov.

Záruka a skladovanie :

Skladuje sa v suchom, dobre vetranom sklade pri teplote +5 až + 25 °C v pôvodných dobre uzatvorených obaloch. Nesmie byť vystavený mrazu alebo priamemu slnečnému žiareniu. Skladovacie priestory musia zodpovedať bezpečnostným predpisom pre skladovanie horľavín II. triedy nebezpečnosti.

Stupeň horľavosti :

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu :

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci :

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk

priemysel@chemolak.sk

Upozornenie :

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväziť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Výhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.