

Názov, označenie : vrchná syntetická farba na kov a drevo
SYNTETIKA EXTRA

JK výrobu : 24622114

Popis: Disperzia anorganických a organických pigmentov v roztoku alkydovej živice a organických rozpúšťadiel s prísadou sušidla.

Riedidlo : S 6006, S6001

**Použitie :**

Ako vrchný lesklý náter na kovy a iné podklady pre vonkajšie a vnútorné prostredia napr. priemyselných výrobkov, konštrukcií, strojov, poľnohospodárskej techniky a technologických zariadení. Nátery majú dobrú odolnosť voči poveternostným vplyvom.

Nanášanie :

Nanáša sa striekaním, štetcom, valčekom (okrem 9110) alebo namáčaním na základný náter napr. S 2035, S 2000, S 2003, Syntetika základná farba. Email zasychá na vzduchu. Na vzduchu zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po 24 hod. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Pred aplikáciou sa musí email dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 25 -30 s pre NT striekanie riedidlom S 6001, 40 - 50 s pre natieranie štetcom riedidlom S 6006. Riediť na vhodnú konzistenciu podľa spôsobu nanášania. Náradie čistíme riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Fyzikálna a technická charakteristika :**VOC :**

0,33 kg/ kg

TOC :

0,33 kg/ kg

Objemová sušina :

52 - 54 %

Kategória :

SB I/ d

Hraničná hodnota VOC :

400 g/l

Maximálny obsah VOC produktu :

< 400 g/l

Technické údaje :**Vlastnosti v dodávanom stave**

hustota..... 0,92 - 1,35 g/ cm³
výtokový čas..... 100 - 250 s (pre odtieň 9110 je 70 - 250 s)
obsah neprchavých zložiek..... najmenej 53 % (odtieň 2430, 4700, 8300, 8850, 9110 najmenej 47 %)
orientačná výdatnosť..... 9-10 m²/ kg resp. 10-12 m²/ l (pri hrúbke náteru 30 µm)
VOC v g/ l..... 386,1
Zasychanie..... stupeň 1 najviac 10 hod. (odtieň 1999 najviac 15 hod.)

Vlastnosti hotového náteru

vzhľad..... hladký, zliaty, dovolený je vzhľad jemnej pomarančovej kôry
lesk..... najmenej 70 % (odtieň 9110 sa nehodnotí), stupeň 1 - 2
krycia schopnosť..... najviac stupeň 4 pre odtiene žlté, oranžové, červené, 4600 až 4700
ostatné odtiene najviac stupeň 3
hrúbka jedného náteru..... 30-35 µm

Hodnotené 5 dní od nanesenia

priľnavosť..... stupeň 0 - 1
tvrdosť kyvadlom..... najmenej 10 % (odtieň 9110 najmenej 8 %)
odolnosť vhlbením..... najmenej 6 mm

Doporučený stav podkladu :

predchádzajúci náter..... suchý , čistý
minimálna teplota pri aplikácii..... + 5 °C
teplota podkladu..... musí byť najmenej 3 °C nad rosným bodom
relatívna vlhkosť vzduchu..... v rozmedzí 30 - 70 %

Pokyny k aplikácii :**Vzduchové striekanie NT**

odporúčané riedidlo.....S 6001
otvor trysky.....1,8 mm
tlak vzduchu.....0,3 - 0,4 MPa
výtokový čas.....25 - 30s

Štetec / valček

odporúčané riedidlo.....S 6006
výtokový čas.....40 - 50s

Namáčanie

odporúčané riedidlo.....S 6001

Príklad postupu :**Náter na kov**

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 až 2 krát S 2035, resp. S 2000, S 2000 B, S 2003, Syntetika základná farba
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 3 krát Syntetika EXTRA

Náter dreva

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie živých škvrn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu)
- 1 krát napustiť napr. O 1000, resp. Chemoluxom biocídnym napúšťadlom V 1357
- jemné brúsenie brúsnym papierom
- 1 krát O 2025, resp. S 2000, S 2000 B, Syntetika základná farba
- po 24 hod. jemné prebrúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát Syntetika EXTRA

Životnosť náterových systémov uvedených v príklade postupu je pri dodržaní predpisanej predpovrchovej úpravy a podmienok pri nanášaní, v závislosti od počtu nanesených vrstiev a celkovej hrúbky náterového systému 3 až 7 rokov

Záruka a skladovanie :

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti :

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu :

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci :

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie :

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväziť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.