

Názov, označenie : základná syntetická antikorózna farba
SYNETIKA EXTRA

JK výrobu : 24622115

Popis: Disperzia anorganických pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prísadou sušidiel v organických rozpúšťadlách.



Riedidlo : S 6006 pre natieranie štetcom, S 6001 pre striekanie

Použitie :

Ako základný antikorózny náter kovov (okrem ľahkých) a iných materiálov (drevo, betón) pod syntetické náterové látky schnúce na vzduchu.

Nanášanie :

Nanáša sa striekaním, štetcom. Náter zaschnutý na vzduchu (20°C/50 % vlhkosť/40 µm hrúbka) je možné pretrieť ďalšou vrstvou náteru najskôr po 24 h. Riediť na vhodnú konzistenciu podľa spôsobu nanášania. Nástroje čistíme riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Pred použitím objem dokonale premiešajte!

Fyzikálna a technická charakteristika :

VOC :

0,20 kg/ kg

TOC :

0,11 kg/ kg

Objemová sušina :

62 - 64 %

Kategória :

SB I/ I

Hraničná hodnota VOC :

600 g/ l

Maximálny obsah VOC produktu :

< 600 g/ l

Technické údaje :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota..... 1,460 - 1,740 g/ cm³
- výtokový čas (dýza 4mm/23 °C)..... 150 - 250 s
- obsah neprchavých látok 80 hm. %
- orientačná výdatnosť..... 6-7 m² / kg, resp. 10-12 m²/ l
- VOC v g/ l..... 305

Zasychanie:

Stupeň 2 najviac do 4 h

Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....rovnomerne matný, slabé stopy po ťahoch štetcom
- lesk..... st. 4 - 5
- krycia schopnosť.....st.1 odtieň 0840, st. 1-2 ostatné odtiene
- hrúbka jedného náteru..... 30-40 µm

Vlastnosti náteru 2 dni po nanesení:

- priľnavosť..... stupeň 0 - 1

Doporučený stav podkladu :

- predchádzajúci náter.....suchý , čistý
- minimálna teplota pri aplikácii..... + 5 °C
- teplota podkladu.....najmenej 3 °C nad rosným
- relatívna vlhkosť vzduchu.....v rozmedzí 30 - 70%

Pokyny k aplikácii :
Vzduchové striekanie NT
Doporučené riedidlo S 6001
Objem riedidla 10 – 20 %
Otvor trysky 1,8 mm
Tlak vzduchu 0,3 – 0,4 MPa

Štetec
Doporučené riedidlo S 6006
Objem riedidla 0 – 15 %

Farba zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí dokonale premiešať odo dna obalu a doriediť na optimálny výtokový čas 25 -30 s pre NT striekanie, 40 - 50 s pre natieranie. Riedi sa riedidlom S 6001 pre striekanie alebo S 6006 pre natieraním štetcom. Náter je možné po cca 10 min. odprchaní rozpúšťať pri postupne narastajúcej teplote do 80°C cca 20-30 min. Výdatnosť farby je 6-7 m²/ kg, resp. 10-12 m²/ l pri hrúbkach suchého filmu 30 – 40 µm. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Na vzduchu zaschnutý náter je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 24 h, najneskôr do 14 dní. Náradie sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

Príklad postupu :

Náter na kov:

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných spodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 - 2 - krát Syntetika Extra základná farba
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 - 2 - krát Syntetika Extra vrchná farba, S 2029 alebo iný email

Životnosť náterových systémov uvedených v príklade postupu je, pri dodržaní predpísanej predpovrchovej úpravy a podmienok pri nanášaní, v závislosti od počtu nanesených vrstiev a celkovej hrúbky náterového systému 3 až 7 rokov.

Záruka a skladovanie :

Neskladovať spoločne s poživatínami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti :

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu :

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci :

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie :

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôbiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácii. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.