

Názov, označenie : základná syntetická antikoročná farba
SYNTETIKA

JK výrobu : 24622100

Popis: Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydových živíc s prísadou aditív v organických rozpúšťadlách.

Riedidlo : S 6001, S 6006

**Použitie :**

Používa sa ako univerzálny základný náter pod syntetické a iné emaily. Základné nátery nesmú byť dlhodobo vystavené poveternostným podmienkam. Farba nie je určená na úpravu povrchov ľahkých kovov. Neobsahuje olovo a šesťmocný chróm.

Nanášanie :

Farba nie je určená na vysokotlakové striekanie. Náter zaschnutý na vzduchu je možné pretrieť ďalšou vrstvou najskôr po 12 hod., najneskôr však do 7 dní. Pred použitím obsah obalu dokonale premiešať! Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia a tiež natieraného povrchu predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80 °C po dobu 20 – 30 minút, pred prisúšaním je nevyhnutné nechať 10 minút odprchať rozpúšťadlá. Do agresívneho prostredia odporúčame minimálnu hrúbku náteru 50 µm Syntetiky základnej antikoročnej farby. Nástroje sa čistí riedidlom S 6006, S 6001, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

Fyzikálna a technická charakteristika :**VOC :**

0,22 kg/ kg

TOC :

0,11 kg/ kg

Objemová sušina :

53 - 55 %

Kategória :

SB I/ I

Hraničná hodnota VOC :

600 g/ l

Maximálny obsah VOC produktu :

< 600 g/ l

Technické údaje :

Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota..... 1,450 - 1,550 g/ cm³
- výtokový čas (dýza 4mm/23 °C)..... najmenej 100 s
- obsah neprchavých látok 78 hm. %
- orientačná výdatnosť..... 10 - 12 m²/ l
- VOC 376,2 g/ l

Zasychanie:

Stupeň 1 najviac do 2 h

Stupeň 4 najviac do 12 h

Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....rovnomerne matný, povolené stopy po ťahoch štetcom
- tvrdosť kyvadlovým prístrojom..... najmenej 15 %
- lesk (60° uhol)..... stupeň 4 - 5
- priľnavosť..... stupeň 1- 2
- odtieň..... hodnotí sa vizuálne porovnaním so vzorkovnicou
- hrúbka jedného náteru.....30 - 45 µm

Doporučený stav podkladu :

Pokyny k aplikácii :**Vzduchové striekanie**

odporúčané riedidlo.....S 6001
objem riedidla.....10 - 20 %
otvor trysky.....1,8 mm
tlak.....0,3 - 0,4 MPa

Štetec / valček

odporúčané riedidlo.....S 6006
objem riedidla.....0 - 15 %

Príklad postupu :**Náter na kov**

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie okovín, korózných splodín, prachu, solí, mastnoty a iných nečistôt)
- 1 až 2 krát Syntetika základná farba druhú vrstvu nanášať najskôr o 12 hodín
- tmelenie (podľa potreby a požiadaviek)
- brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát S 2013, Syntetika vrchná farba alebo iným emailom

Náter savých podkladov

- úprava povrchu pred náterom (odstránenie živičných škvŕn z dreva, prebrúsenie a očistenie podkladu)
- 1 krát napustiť napr. O 1000, Chemoluxom biocídnym napúšťadlom V 1357 v prípade drevných povrchov
- brúsenie brúsnym papierom
- 1 krát Syntetika základná farba
- jemné brúsenie brúsnym papierom (podľa potreby a požiadaviek)
- 1 až 2 krát S 2013, Syntetika vrchná farba, alebo iným emailom

Záruka a skladovanie :

Neskladovať spoločne s poživatínami a krmivami. Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25 °C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

Stupeň horľavosti :

Horľavá kvapalina II. triedy nebezpečnosti!

Spôsob likvidácie odpadu :

Je uvedený v bezpečnostnom liste.

Bezpečnosť a hygiena pri práci :

Je uvedená v bezpečnostnom liste.

Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi :

CHEMOLAK a. s.
Továrenská 7
919 04 Smolenice
Slovensko
Tel.: +421/33/5560 111
Fax: +421/33/5560 636
Infocentrum: +421/33/5560 555
www.chemolak.sk
marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

Upozornenie :

Tieto informácie a uvedené doporučená vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívateľia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zväziť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy. Vyhradujeme si právo na zmenu údajov v technicko- propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.